



## UNIÓN COLEGIADA DEL NOTARIADO COLOMBIANO

MEMORANDO No. 350

Bogotá D.C., 1 de Febrero de 2011

**Asunto** : **Elección representantes funcionarios de notaría ante el Comité de Vivienda – Supernotariado.**

**DE** : PRESIDENTE U.C.N.C.

**PARA** : SEÑORES NOTARIOS DEL PAÍS

Apreciados Colegas y Señores Funcionarios de notaría:

Me es grato reportar la participación masiva de los funcionarios de las notarías del país y la colaboración que prestaron los señores notarios en la jornada de elección del representante ante el Comité de Vivienda de la Superintendencia de Notariado y Registro.

Resalto las calidades y el número de aspirantes que totalizaron 35 y el de votos que superaron los 1.100.

Realizado el escrutinio por parte de los delegados, Dres. Ricardo Cubides Terreros y Gustavo Samper Rodríguez, Vicepresidente de la Unión y Presidente de la Seccional Bogotá, resultaron elegidos los siguientes funcionarios:

**Principal**

**Suplente**

**Lilia Inés Ramón León**

Funcionaria Notaría 29 de Bogotá D.C.

**Laura Victoria Padilla Borrero**

Funcionaria Notaría 3 B/manga

En consecuencia, los representantes de los funcionarios de las notarías del país ante el Comité de Vivienda de Supernotariado, son las Doctoras Lilia Inés Ramón León y Laura Victoria Padilla Borrero a quienes les deseamos una exitosa representación y desde luego ponemos a su disposición la colaboración de la Unión, del Consejo Directivo y de su Presidente.

Cordialmente,

  
**ALVARO ROJAS CHARRY**  
Presidente